

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Setelah melakukan kerja praktek di PT. Primasatya Reksacipta Tehnika pada tanggal 5 Juni 2017 – 21 Juli 2017 maka penulis menyimpulkan

1. *Software* XDesigner Plus digunakan untuk mendesain sebuah HMI (*Human Machine Interface*) dengan merek M2I.
2. Memperoleh ilmu pengetahuan tambahan tentang mendesain sebuah HMI dengan merek M2I.
3. Mendapatkan pengalaman kerja di PT Primasatya Reksacipta Tehnika membutuhkan kedisiplinan waktu untuk mencapai target proyek yang dibutuhkan. Ketika ada proyek, karyawan tetap harus kerja ekstra.

5.2. Saran

Saran penulis setelah melakukan kerja praktek antara lain :

1. Perusahaan sebaiknya meningkatkan layanan kepada mahasiswa magang dan lebih meningkatkan kerjasama saling menguntungkan dengan perguruan tinggi.
2. Kepada pembaca yang membutuhkan HMI untuk kontrol industri dapat menghubungi PT Primasatya Reksacipta Tehnika selaku supplier HMI dan PLC.

DAFTAR PUSTAKA

1. Primasatya Reksacipta Tehnika Group. (2000) *Company Profile PT Primasatya Reksacipta Tehnika*. Surabaya : Primasatya Reksacipta Tehnika Group.
2. Primasatya Reksacipta Tehnika Group. (2000) *Produk PT Primasatya Reksacipta Tehnika*. Surabaya : Primasatya Reksacipta Tehnika Group. Tersedia dalam : < <http://www.primasatya.com/product> > [Diakses 2 Agustus 2017].
3. <http://www.anaheimautomation.com/manuals/forms/hmi-guide.php> (Penjelasan Human Machine Interface, diakses pada tanggal 2 Agustus 2017 Pk. 15.24).
4. <https://www.automation.com/automation-news/article/combined-hmiplc-unit-vs-separate-hmi-plc-system> (Penjelasan Gabungan HMI dan PLC, diakses pada tanggal 2 Agustus 2017 Pk. 19.27).
5. M2I Corp. (2016) *XDesigner Plus V4 User Manual*. Korea : M2I Corp.
6. Setiawan, Iwan. (2006) *Progamable Logic Controller dan Teknik Perancangan Sistem Kontrol*. Yogyakarta : Andi. Tersedia dalam : <http://eprints.undip.ac.id/228/1/Programmable_logic_control.pdf> (penjelasan mengenai PLC, Diakses 2 Agustus 2017)